#### Produktinformation **Lumbaler PLIF-Cage**





Advanced Medical Technologies

#### FUSE - Das Oberflächenwunder



FUSE fasziniert. Wie kein anderer Cage nutzt er die bioaktiven Eigenschaften des Reintitans. Dazu entwickelten die AMT-Ingenieure die neuartige FUSE Oberfläche. Mit modernsten Fertigungsverfahren entsteht die ideale Makrostruktur für die Proliferation der Osteoblasten und Integration der Osteozyten. Hochwertiges Material und konsequente Oberflächenstruktur – FUSE, der erste Cage für die perfekte Osteointegration.

Neuartige stimulierende Oberflächenstruktur

Große Fusionsöffnung mit Titanwaben

Geschliffene Seitenflächen für schonende Implantation

Anatomisches Design für hohe Primärstabilität

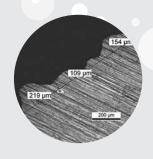
**Bioaktives Reintitan** 

Modernes Rapid Manufacturing-Fertigungsverfahren



## So funktioniert die FUSE Osteointegration





#### Stimulierende Oberfläche

Die einzigartige Makrostruktur vergrößert die FUSE Oberfläche um ein Vielfaches, ideal für die Proliferation der Osteoblasten und die Integration der Osteozyten.



## **FUSE** Wabenstruktur

Die Vorteile der Oberfläche auch bei der Durchbauung. Problemlose Füllung des Cages durch große seitliche Öffnungen.



# **Bioaktives** Reintitan

FUSE aus hochwertigem Reintitan. Die Implantatoberfläche überzieht eine bioaktive Oxidschicht. Sie fördert das Anwachsen und verhindert immunologische Abstoßungsreaktionen.



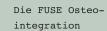
# Schonende Implantation

Optimierte Cage-Spitze und glatte Seitenflächen.



## Hohe Primärstabilität

Anatomisches Design für besten Kontakt zwischen Oberfläche und Endplatten.



Bei der Einheilung des Cages erfüllt die Makrostruktur der FUSE Oberfläche zwei Funktionen. Erstens ergänzt sie die bioaktiven Eigenschaften des Reintitans und stimuliert die Proliferation der Osteoblasten und Integration der Osteozyten. Zweitens gewährleistet sie in Verbindung mit dem anatomischen Cagedesign die hohe Primärstabilität des FUSE.

Die FUSE Produktion: Rapid Manufacturing

Schicht um Schicht werden beim Electronic Beam Melting (EBM) feine Titanpartikel mit einem hochenergetischen Elektronenstrahl verschweißt. Das RM-Verfahren zur FUSE Produktion ermöglicht neuartige Konstruktionen und eine herausragende Materialhomogenität.

